



ARGON (TİG) KAYNAK MAKİNASI BAKIM TALİMATI

| | |
|-----------------|--------------|
| Doküman No | TL-20-01/900 |
| Sayfa No | 2 / 2 |
| Revizyon No | 0 |
| Revizyon Tarihi | |
| Yayın Tarihi | 17.07.2023 |

CİHAZIN/MAKİNEİNİN;

ADI : Argon (Tig) Kaynak Makinası

ADET :

BAKIM ÖNCESİ YAPILACAK HAZIRLIKLAR: Elektrik bağlantısı kesilir.

| SIRA NO | YAPILACAK İŞLER | BAKIM CİNSİ | PERİYOD |
|---------|--|-------------|---------|
| 1 | 220/380 V kabloların yalıtım durumunu kontrol et. | Periyodik | 1 Ay |
| 2 | Göstergelerin ve kontrol panel düğmelerinin çalışıp çalışmadığını kontrol et. | Periyodik | 1 Ay |
| 3 | Pens-ampermetre ile makine göstergelerinin doğru akım ve voltaj değerlerini kontrol et. | Periyodik | 1 Ay |
| 4 | Gaz valfin arızalı olup olmadığını kontrol et. | Periyodik | 1 Ay |
| 5 | Makine soketlerini kontrol et. | Periyodik | 1 Ay |
| 6 | Elektrik ve elektronik (ünite kartları ve trafoları) sistemlerinin çalışır durumda olup olmadığını kontrol et. | Periyodik | 3 Ay |
| 7 | Makine kapakları açılarak kuru hava ile tozdan arındır. | Periyodik | 3 Ay |
| 8 | Soğutma sisteminin çalışır durumda olup olmadığını kontrol et. Soğutma sıvısı eksik ise ilave et. | Periyodik | 3 Ay |
| 9 | Hasarlı ve deformasyona uğramış kabloları kontrol ederek yenisi ile değiştir. | Periyodik | 3 Ay |
| 10 | Makinelerin kalibrasyonlarının yapıp yapılmadığını kontrol et. | Periyodik | 1 Yıl |
| | <p>Bakım sırasında kirlilik oluşumunu önleyici tedbirleri al. Yağ döküntülerinin engellenmesi için tava kullan. Oluşan atıkları atık türüne uygun (Mavi: Evsel, Yeşil: Geri Dönüşümlü, Kırmızı: Tehlikeli, Varil ve IBC: Atık Yağ) atık kazanına at.</p> <p>Bakım esnasında işe uygun kişisel koruyucu ekipmanlarını kullan.</p> | | |