



ZİNCİR SAPAN BAKIM TALİMATI

Doküman No	TL-144-01/900
Sayfa No	2 / 2
Revizyon No	0
Revizyon Tarihi	
Yayın Tarihi	17.07.2023

CİHAZIN/MAKİNEİNİN:

ADI : Zincir Sapan

ADEDİ :

BAKIM ÖNCESİ YAPILACAK HAZIRLIKLAR : Cihazın elektriği kesilir.

SIRA NO	YAPILACAK İŞLER	BAKIM CİNSİ	PERİYOD
1	Zincir sapan asma halkası ve kancalarını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
2	Zincirleri uygun pas sökücüler ile temizle.	Periyodik	6 Ay
3	Zincir bakla çapı, et kalınlığı ve bakla boylarını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
4	Zincirlerde korozyon, darbe, aşınma olup olmadığını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
5	Zincir bakla çaplarında uzama, küçülme, yamulma, çatlak, aşınma olup olmadığını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
6	Kancalarda deformasyon olup olmadığını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
7	Kanca ağız açıklıklarını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
8	Kanca bloğu ve yüzeyinde deformasyonu çizik, çatlak, çukurlaşma var mı kontrol et.	Periyodik	6 Ay
9	Kanca emniyet mandallarını kontrol et.	Periyodik	6 Ay
10	Kanca yüzeyinin durumunu kontrol et.	Periyodik	6 Ay
<p><i>Bakım sırasında kirlilik oluşumunu önleyici tedbirleri al. Yağ döküntülerinin engellenmesi için tava kullan. Oluşan atıkları atık türüne uygun (Mavi: Evsel, Yeşil: Geri Dönüşümlü, Kırmızı: Tehlikeli, Varil ve IBC: Atık Yağ) atık kazanına at.</i></p> <p><i>Bakım esnasında işe uygun kişisel koruyucu ekipmanlarını kullan.</i></p>			