

FİRMA GENEL BİLGİLERİ

Form No : FR.PK.NA.06 R:09

| | | |
|---------------|---|----------|
| Ad | PARK TERSANE ANONİM ŞİRKETİ | Lokasyon |
| Adres | CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA | |
| Hizmet Adresi | CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA | |
| SGK Sicil No | 23315010110731610770282000 | |
| Sözleşme ID | 21334606 | |
| Tel | | Web |
| Fax | | Email |

| | | | |
|------------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------|
| Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi | 20.11.2025 09:00 | Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi | 20.11.2026 |
| Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi | 20.11.2025 17:30 | Rapor No | 251120.1033.18 |
| Takip Kontrol Tarihi | | Ekipman Id | 947600 |

EKİPMAN BİLGİLERİ

| | |
|-------------------|-----------------|
| Ekipmanın Bölümü | KGM 1 |
| Kullanım Amacı | KALDIRMA İLETME |
| Ekipman Birimi | |
| Ekipman Alt Birim | |

Ekipman Etiket Bilgileri

| | | | |
|------------------|-------------|------------------|-----------|
| Halat Tipi | ÇELİK SAPAN | İmal Yılı | -- |
| Kapasite (Kg) | 10000 | Kopuk Tel Sayısı | -- |
| Marka | -- | Nominal Çap (mm) | 24 |
| Ölçülen Çap (mm) | 24 | Sarım Modeli | SAĞ SARIM |
| Seri No | PARK 0021 | Uzunluk (mm) | 5000 |

Test Değerleri

| | |
|--------------------|-------|
| Test Ağırlığı (Kg) | 10000 |
|--------------------|-------|

PERİYODİK KONTROL METODU

TS EN 13414-2 Çelik tel halat sapanlar - Güvenlik - bölüm 2: İmalatçı tarafından verilecek kullanım ve bakım bilgisi için hususlar

ÖLÇÜM ALETLERİ

| Ad | Kod | Tarih | Doğrulama Türü |
|------------|----------------|------------|----------------|
| KUMPAS | SZUTEST.PK.221 | 11.06.2025 | Kalibrasyon |
| ŞERİTMETRE | SZUTEST.PK.591 | 14.08.2025 | Kalibrasyon |

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

| | |
|---------------------|---------------------|
| Adı Soyadı | : Burak Emre YILMAZ |
| Mesleği | : Makina Mühendisi |
| Diploma No / Tarihi | : 556 - 21.06.2021 |
| Bakanlık Kayıt No | : K22086878 |



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

NOTLAR

| Çelik Halat Değişim Tablosu | Uzunluklara göre izin verilen ve gözle görülen kırık tel sayısı | | |
|---------------------------------|---|------------|-----|
| Uzunluk | 3d | 6d | 30d |
| Standart halat kırık tel sayısı | 3 | 6 | 14 |
| Örnek (d=20 mm) | 3xd=60 mm | 6xd=120 mm | |

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

| Muayene Kriterleri ve Testler | | Değerlendirme | Kusur Açıklamaları |
|-------------------------------|--|---------------|--------------------|
| 1 | Künye etiketi var mı? | U | |
| 2 | CE işareti var mı? | U | |
| 3 | Kapasite etiketi, yük kaldırma diyagramı var mı? | U | |
| 4 | Halatta burulma mevcut mu? | U | |
| 5 | Halatta bükülme var mı? | U | |
| 6 | Halatta kırılma mevcut mu? | U | |
| 7 | Halatta aşınma var mı? | U | |
| 8 | Halat büküm yerlerinde kırılma var mı? | U | |
| 9 | Dış tel örgüde kırılma var mı? | U | |
| 10 | Örgüler sağlam mı? | U | |
| 11 | Kurşun döküm sağlam mı? (Mevcut olanlarda kontrol edilecek) | U | |
| 12 | Çelik halat özü görünüyor mu? | U | |
| 13 | Varsa sapanı bağlı kancada deformasyon, ağzında açılma, kaynak işlemi vb. kusur kontrol et. Durumu uygun mu? | KD | |
| 14 | Çok kollu sapanlarda açılı kapasite göstergesi var mı? | KD | |
| 15 | Statik Test. | U | |

U: Uygun UD: Uygun Değil KD: Kapsam Dışı '-': İşlem Yapılmadı



Kusurlu Uygunsuzluk



Hafif Kusurlu Uygunsuzluk

KUSUR AÇIKLAMALARI DETAY

SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda teknik özellikleri belirtilen ekipmanın bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında **kullanımı uygundur**.

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır