

## FİRMA GENEL BİLGİLERİ

Form No : FR.PK.NA.115 R:02

|               |                                                             |          |                               |
|---------------|-------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------|
| Ad            | PARK TERSANE ANONİM ŞİRKETİ                                 | Lokasyon |                               |
| Adres         | CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA |          |                               |
| Hizmet Adresi | CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA |          |                               |
| SGK Sicil No  | 23315010110731610770282000                                  |          |                               |
| Sözleşme ID   | 25325803                                                    |          |                               |
| Tel           |                                                             | Web      | https://www.parkshipyard.com/ |
| Fax           |                                                             | Email    |                               |

|                                    |                  |                                  |                 |
|------------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|
| Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi | 04.05.2026 09:00 | Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi | 04.05.2027      |
| Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi     | 04.05.2026 17:30 | Rapor No                         | 260504.1916.103 |
| Takip Kontrol Tarihi               |                  | Ekipman Id                       | 1066170         |

## EKİPMAN BİLGİLERİ

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Ekipmanın Bölümü  | ÖN İMALAT ATÖLYESİ |
| Kullanım Amacı    | KALDIRMA İLETME    |
| Ekipman Birimi    |                    |
| Ekipman Alt Birim |                    |

## Ekipman Etiket Bilgileri

|                  |      |              |               |
|------------------|------|--------------|---------------|
| CE               | VAR  | EYEBOLT TİPİ | ERKEK         |
| Kapasite (Kg)    | 1500 | Marka        | --            |
| Nominal Çap (mm) | M8   | Seri No      | MBL-KLT-P0741 |

## Test Değerleri

|             |            |                |      |
|-------------|------------|----------------|------|
| Test Tarihi | 04.05.2026 | Test Yüğü (kg) | 1500 |
|-------------|------------|----------------|------|

## PERİYODİK KONTROL METODU

TS EN 13889+A1 Dövme çelik bağlantı kilitleri - Genel kaldırma amaçları için (d ve yay tipi) - Kalite sınıfı 6 - Güvenlik

## ÖLÇÜM ALETLERİ

| Ad         | Kod            | Tarih      | Doğrulama Türü |
|------------|----------------|------------|----------------|
| ŞERİTMETRE | SZUTEST.PK.623 | 25.08.2025 | Kalibrasyon    |

## NOTLAR

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

|                     |                                 |
|---------------------|---------------------------------|
| Adı Soyadı          | : İbrahim BAKACAK               |
| Mesleği             | : Makina                        |
| Diploma No / Tarihi | : STBMY-2022/00832 - 27.01.2022 |
| Bakanlık Kayıt No   | : K2025416032                   |



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

| Muayene Kriterleri ve Testler |                                                                                          | Değerlendirme | Kusur Açıklamaları |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|
| 1                             | İç genişlik ve nominal çap uygun mu ?                                                    | U             |                    |
| 2                             | Eyebolt vida veya yuva kontrolü                                                          | U             |                    |
| 3                             | Çatlak,ezilme,aşınma durumu uygun mu ?                                                   | U             |                    |
| 4                             | Eyebolt üzerinde kaynak                                                                  | U             |                    |
| 5                             | Korozyon durumu                                                                          | U             |                    |
| 6                             | Ekipman beyan kapasitesinde yüklendiğinde statik dengede kalıyor mu? Deformasyon var mı? | U             |                    |
| 7                             | Test sonrası deformasyon durumu uygun mu ?                                               | U             |                    |
| 8                             | Ekipmanın sicil kartı, bakım-onarım ve periyodik kontrol dosyası var mı? Güncel mi?      | U             |                    |
| 9                             | İmalatçının adı, sembol veya işareti var mı?                                             | U             |                    |
| 10                            | Kapasite etiketi, yük kaldırma diyagramı var mı?                                         | U             |                    |
| 11                            | İzlenebilirlik kodu veya seri numarası var mı?                                           | U             |                    |
| 12                            | CE işareti var mı?                                                                       | U             |                    |

U: Uygun UD: Uygun Değil KD: Kapsam Dışı '-': İşlem Yapılmadı



Kusurlu Uygunsuzluk



Hafif Kusurlu Uygunsuzluk

## KUSUR AÇIKLAMALARI DETAY

## SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda teknik özellikleri belirtilen ekipmanın bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında **kullanımı uygundur**.

## PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : İbrahim BAKACAK  
Mesleği : Makina  
Diploma No / Tarihi : STBMY-2022/00832 - 27.01.2022  
Bakanlık Kayıt No : K2025416032



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır